

Труды официального оппонента Цветкова Егора Викторовича

Диссертационной работы Гашева Евгения Анатольевича на тему:

«Повышение эффективности доводки и полирования пластин интегральной оптики», представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук, специальность 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1	Технологические возможности оборудования для многокоординатной обработки секторов соплового аппарата методом глубинного шлифования	Е. В. Цветков	Справочник. Инженерный журнал. – Москва, 2009. – №4. – С. 6 – 11.
2	Высокоэффективная технология обработки секторов соплового аппарата высокопористыми кругами из сверхтвёрдых материалов	Е. В. Цветков	Научноёмкие технологии в машиностроении. – Москва, 2013. – №7. – С. 24 – 26.
3	Экспериментальное исследование абразивных инструментов из карбида кремния при глубинном шлифовании титанового сплава ОТ4	В. А. Полетаев Д. И. Волков Е. В. Цветков	Вестник Рыбинской государственной авиационной технологической академии имени П.А. Соловьева. – Рыбинск, 2010. – №1(16). – С. 97 – 102.
4	Совершенствование автоматизированных технологических процессов шлифования лопаток ГТД	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Научноёмкие технологии в машиностроении. – Москва, 2013. – №4. – С. 34 – 37.

5	Моделирование тепловых процессов при алмазном глубинном шлифовании монолитного твердосплавного инструмента	Д. И. Волков Е. В. Цветков Б. В. Цветков	Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – Уфа, 2013. – Т.17, №8 (61). С. 114 – 120.
6	Глубинное шлифование криволинейных поверхностей деталей высокопористыми кругами из кубического нитрида бора	Е. В. Цветков С. А. Рябцев	Технология машиностроения. – Москва, 2014. – № 9. – С. 11-14.
7	Особенности автоматизированной механической обработки лопаток турбин	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Станки Инструмент. – Москва, 2014. – № 9. – С. 11-14.
8	Технология автоматизированной комплексной обработки лопаток турбин методами высокопроизводительного шлифования, многоцелевые шлифовальные станки и высокоструктурный абразивный инструмент для ее реализации	В. А. Полетаев Е. В. Цветков В. К. Старков В. Н. Крылов В. С. Стогов А. А. Гудков С. А. Рябцев Я. В. Афиногенов А. Н. Довгаль В. В. Митрофанова	М.: Машиностроение, 2013. – 122 с.; ил.
9	Комплексная автоматизированная обработка лопаток компрессора методами высокопроизводительного шлифования	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Научноёмкие технологии в машиностроении. – Москва, 2015. – №1. – С. 0

			– 0.
10	Автоматизированные технологические процессы изготовления хвостовиков лопаток компрессоров	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Станки Инструмент. – Москва, 2015. – № 6. – С. 34-36.
11	Профильное контурное шлифование хвостовиков лопаток компрессора	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Научноёмкие технологии в машиностроении. – Москва, 2016. – №1. – С. 15 – 19.
12	Качество поверхностного слоя лопаток турбин при многокоординатном глубинном шлифовании	В. А. Полетаев А. С. Матвеев Е. В. Цветков	Станки Инструмент. – Москва, 2016. – № 12. – С. 27-31.
13	Проектирование технологических процессов автоматизированной обработки лопаток турбин	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Вестник машиностроения. – Москва, 2016. – № 6. – С. 27-30.
14	Сравнительный анализ автоматизированного и неавтоматизированного производства лопаток турбин	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Научноёмкие технологии в машиностроении. – Москва, 2016. – №1. – С. 25 – 31.
15	Многоцелевое технологическое оборудование для обработки деталей ГТД	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Станки Инструмент. – Москва, 2016. – № 6. – С. 2-6.
16	Automated machining of turbine blades	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Russian Engineering Research, 2016, Vol. 36, No.9, pp. 713-7169
17	Multifunctional equipment for machining gas-turbine	В. А. Полетаев	Russian Engineering

	components	Е. В. Цветков	Research, 2016, Vol. 36, No.12, pp. 1025-1029
18	Автоматизированное производство лопаток ГТД	В. А. Полетаев Д. И. Волков Е. В. Цветков	Библиотека технолога. М.: Инновационное машиностроение, 2016.– 262 с.: ил.
19	Современный этап совершенствования технологии изготовления лопаток турбин	В. А. Полетаев Е. В. Цветков	Станки Инструмент. – Москва, 2018. – № 7. – С. 5-7.

Ведущий специалист,
кандидат технических наук

Цветков Егор Викторович

Подпись Цветкова Егора Викторовича удостоверяю:
директор по персоналу ПАО «ОДК-Сатурн»



Барвинок Дмитрий Викторович