

Сведения о ведущей организации
 по диссертации Гашева Евгения Анатольевича
**«Повышение эффективности доводки и полирования пластин
 интегральной оптики»**
 по специальности «05.02.07» «Технология и оборудование механической
 и физико-технической обработки»
 на соискание ученой степени кандидата технических наук

**федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования «Казанский национальный исследовательский
 технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»**

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	КНИТУ-КАИ
Полное наименование кафедры	Материаловедение, сварка и производственная безопасность
Почтовый индекс, адрес организации	420111, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. К. Маркса, 10
Веб-сайт	portal.kai.ru
Телефон	+7(843)2384110
Адрес электронной почты	kai@kstu-kai.ru
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Муратаев Ф.И., Клабуков М.А. «Особенности лазерного ударного упрочнения сталей и титановых сплавов» // Вестник казанского государственного технического университета им. А.Н. Туполева. – 2012. – Т4, № 2. – С. 82-84. 2. Муратаев Ф.И. Клабуков М.А. «Закономерности лазерного ударного упрочнения сталей и титановых сплавов»// Современные технологии, материалы, оборудование и ускоренное восстановление квалифицированного кадрового потенциала – ключевые звенья в возрождении отечественного авиа-ракетостроения. Сборник докладов, ТОМ III. Казань, 14-15 августа 2012 г. – С.37-43. 3. Исследование закономерностей формирования структуры и свойств эвтектического композиционного сплава при сварке в твердо-жидком состоянии разнородных материалов /Муратаев Ф.И., Горбунов А.В., Абдуллин И.А., Клабуков М.А. // Вестник Казанского государственного технологического университета. – 2013. –Т16, № 2. – С. 45-48. 4. Муратаев Ф.И., Клабуков М.А. Закономерности

поверхностного, лазерного, ударного упрочнения титановых сплавов // Материалы МНТК. Fundamental and applied sciences today. Vol. 2 spc. Academic M. - North Charleston, SC, USA 29406, 2013. – p. 135-138.

5. Муратаев Ф.И., Клабуков М.А. Обоснование режимов технологического процесса поверхностного упрочнения лазером. // Материалы МНТК. «Инновационные машиностроительные технологии оборудование и материалы - 2013» Международный форум. Казань, 2013. – С.446-451.

6. Муратаев Ф.И., Клабуков М.А., Хакимов С.Ш. Влияние аргона на структуру и свойства поверхностного слоя титанового сплава ВТ6 после лазерного упрочнения и последующего старения. // В сборнике докладов Международной НПК «Поиск эффективных решений в процессе создания и реализации научных разработок в российской авиационной и ракетно-космической промышленности». Том II. – Казань. – АКТО-2014. – С. 79-82.

7. Муратаев Ф.И., Клабуков М.А., Горунев А.И. Особенности структуры и свойств поверхностных слоев титанового сплава ВТ6 после лазерного упрочнения. // В сборнике докладов Международной НПК «Поиск эффективных решений в процессе создания и реализации научных разработок в российской авиационной и ракетно-космической промышленности». – Том III. – АКТО-Казань, 2014. – С. 34-37.

8. Муратаев Ф.И., Клабуков М.А. «Лазерное упрочнение титановых сплавов» // В Материалах докладов сб. «Инновационные машиностроительные технологии, оборудование и материалы» Казань, декабрь 2015. – С. 243-247.

9. Галимов Э.Р., Бобрышев А.Н., Воронов П.В., Лахно А.В., Зубарев П.А. Обобщенные модели деформирования и разрушения твердых тел. Монография. Казань, Изд-во «Отечество», 2013. – 225 с.

10. Галимов Э.Р., Ганиев М.М., Шибиков Р.В., Абдуллин И.А. Исследование влияния интенсивной пластической деформации выдавливанием на пластичность и разрушение сплавов // Вестник Казанского технологического университета, Казань, КНИТУ, Т.17, № 14, 2014 г. - С. 435-439.

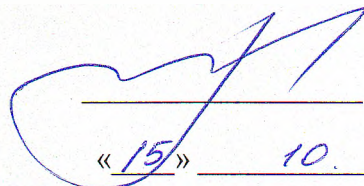
11. Галимов Э.Р., Шибиков В.Г., Виноградов А.И., Шибиков Р.В., Абдуллин И.А. Метод оценки штампуемости листового металла по сопротивлению деформации в процессе пробивки-вырубки // Вестник Казанского технологического университета, Казань, КНИТУ, Т.17, № 19, 2014. – С. 260-263.

12. Галимов Э.Р., Шибиков Р.В., Гончаров М.Н., Абдуллин И.А. Оценка упрочнения металла по тепловыделению при холодной пластической деформации

	<p>// Вестник технологического университета», Казань, КНИТУ, Т.18, № 7, 2015 г. – С. 34-37.</p> <p>13. Галимов Э.Р., Шибиков Р.В., Виноградов А.И. Разработка метода оценки штампуемости листового металла в процессе пробивки-вырубки // Сборник докл. Международной НТК «Проблемы и перспективы развития авиации, наземного транспорта и энергетики (АНТЭ-2015)». Казань. – С. 261-265.</p> <p>14. Галимов Э.Р., Астащенко В.И., Швеев А.И., Швеева Т.В. Способ определения пригодности стали для холодной пластической деформации. Патент №2014148855, публ. 20.11.2015 г.</p> <p>15. Е.М.Коровин Оптимальное управление режимами резания при обработке заготовок произвольной конфигурации: Вестник КГТУ им. А.Н. Туполева №1, 2014. – С. 42-46.</p> <p>16. Галимов Э.Р. и др. Внепечное вакуумирование алюминиевых сплавов. Вестник Казанского государственного технического университета им. А.Н. Туполева, Казань, КНИТУ-КАИ им. А.Н. Туполева, №4, 2017 г.</p> <p>17. Галимов Э.Р., Матухин Е.Л. Электрофизическое модифицирование полимерных материалов ускоренными электронами. Материалы Международной НТК «Инновационные машиностроительные технологии, оборудование и материалы-2017». Казань, 2017 г.</p> <p>18. Современные конструкционные материалы для машиностроения. Учебное пособие. – СПб.: Изд-во «Лань», 2018 г. – 448 с.</p>
--	---

Верно:

Проректор по научной и инновационной деятельности ФГБОУ ВПО «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ», доктор технических наук, профессор



/ Михайлов С. А. /

« 15 » 10. 2018 г.

