

## ТРУДЫ ОФИЦИАЛЬНОГО ОППОНЕНТА

Гусева Владимира Григорьевича

диссертационной работы Кожиной Светланы Михайловны на тему: «Повышение эффективности обработки маложестких поверхностей проточной части лопаток и моноколес ГТД концевыми фрезами», представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук, специальность 05.02.07 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1	Mathematical model of cut layer at intensive profile milling of workpieces	Gusev V.G., Fomin A.A., Saldaev V.A.	Lecture Notes in Mechanical Engineering. 2019. Part F4. pp. 517-526.
2	Assurance of accuracy of longitudinal section of profile surfaces milled at high feeds	Fomin A.A., Gusev V.G., Sadrtidinov A.R.	Lecture Notes in Mechanical Engineering. 2019. Part F4. pp. 527-536.
3	Проектирование процессов обработки сложных пространственных поверхностей на станках с ЧПУ в САМ-системе ESPRIT	Гусев В.Г., Савина Е.С.	Вестник машиностроения. 2018. № 7. С. 19-22.
4	Проектирование обработки сложных поверхностей на токарных станках с ЧПУ в САМ-системе ESPRIT	Гусев В.Г., Савина Е.С.	Научные технологии в машиностроении. 2018. № 1 (79). С. 28-36.
5	Технология и инструмент для одновременного предварительного и окончательного фрезерования прерывистых наплавленных поверхностей	Гусев В.Г.	Научные технологии в машиностроении. 2018. № 12 (90). С. 3-8.
6	Adaptation of the methodology of designing cylindrical milling processes to the profile milling processes	Gusev V.G., Fomin A.A., Sadrtidinov A.R.	Solid State Phenomena. 2018. Vol. 284. pp. 236-241.
7	Geometrical errors of surfaces milled with convex and concave profile tools	Fomin A.A., Gusev V.G., Sattarova Z.G	Solid State Phenomena. 2018. Vol. 284. pp. 281-288.
8	Dynamics of stock removal in profile milling process by shaped tool	Gusev V.G., Fomin A.A., Sadrtidinov A.R.	В сб. Procedia Engineering. Ser.: "International Conference on Industrial Engineering, ICIE 2017" 2017. pp. 279-285.
9	Сокращение времени на разработку управляющих программ для станков с ЧПУ на основе САМ-системы ESPRIT	Савина Е.С., Гусев В.Г.	В сб. науч. статей МНПК. «Перспективы развития технологий обработки и оборудования в машиностроении». Отв. ред. Горохов А.А..

			Курск: ЮЗГУ, 2016, ЗАО «Университетская книга». С. 76–79. ISBN 978-5-9906195-4-8.
10	Сокращение срока технологической подготовки производства корпусных деталей на станках с числовым программным управлением	Савина Е.С., Гусев В.Г.	Masters Journal. 2016. № 1. С. 153-157.
11	Производительность обработки отверстий при планетарном фрезеровании	Харитоновна Т.А., Гусев В.Г.	Masters Journal. 2016. № 1. С. 164-168.
12	Размерные характеристики фасонной фрезы с вогнутым и выпуклым режущим профилем	Фомин А.А., Гусев В.Г.	Актуальные направления научных исследований XXI века: теория и практика. 2015. Т. 3. № 2-1 (13-1). С. 476-481.
13	Перспективные направления повышения уровня технологической подготовки производства высокоточных изделий на станках с ЧПУ	Гусев В.Г. Наумов Г.М.	Вестник машиностроения, 2015. №10. С. 20-24. ISSN 0042-4633.
14	Анализ погрешностей отверстий, обработанных планетарным фрезерованием	Харитоновна Т.А., Гусев В.Г.	В сб. науч. статей 2-й Межд. молодежной НПК. Прогрес. технологии и процессы. В 3-х томах. Т.3. Отв. ред. Горохов А.А.. Курск: ЮЗГУ, ЗАО «Университетская книга», 2015. С. 131-135. ISBN 978-5-9907371-6-7.
15	Компенсация погрешностей винтовых поверхностей корректировкой управляющей программы	Гусев В.Г., Жукова М.Ю.	В сб. науч. статей 2-й Межд. молодежной НПК. Прогрес. технологии и процессы. В 3-х томах. Т.1. Отв. ред. Горохов А.А. Курск: ЮЗГУ, ЗАО «Университетская книга», 2015, С.354-357. ISBN 978-5-9907371-3-6

Профессор кафедры  
«Технология машиностроения» Владимирского  
гос. ун-та (ВлГУ), доктор технических наук, профессор

Гусев Владимир Григорьевич

Подпись официального оппонента Гусева В.Г. удостоверяю;  
Секретарь Учёного Совета ВлГУ



Коннова Татьяна Григорьевна