


**Труды представителя ведущей организации Муратова Карима Равилевича**  
 Диссертационной работы Кожиной Светланы Михайловны на тему: «Повышение эффективности обработки  
 маложестких поверхностей проточной части лопаток и моноколес гтд концевыми фрезами»,  
 представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук,  
 специальность - «05.02.07» «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

№п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1	Формирование шероховатости при обработке композитного материала Ф 4К20	Д. И. Токарев, А. А. Дроздов, М. Н. Гуляев, Л. Д. Сиротенко, В. Ф. Исламов, К. Р. Муратов, Т. Р. Абляз	СТИН. - 2018. - № 9. - С. 20-24., ВАК
2	Моделирование результирующей траектории резания на станках с растровой кинематикой движения инструмента	К. Р. Муратов, Е. А. Гашев, Т. Р. Абляз, Л. Д. Сиротенко, Е. В. Матыгуллина, Д. М. Лагунов	СТИН. - 2018. - № 7. - С. 24-27., ВАК
3	The formation of the surface during an abrasive finishing at constant and variable clamping forces: finishing at constant and variable clamping forces	K. R. Muratov, R. A. Muratov, T. R. Abylaz, E. A. Gashev	Surface Review and Letters. - 2017. - Vol. 24, № 1. - Art. № 1750006. P. 1750006-1?1750006-7., Web of Science
4	Апробация гидроабразивной прокатки внутренних поверхностей сопловой лопатки, изготовленной методом селективного лазерного сплавления	К. Р. Муратов, Д. П. Исмаилова	Новые технологии, материалы и оборудование российской авиакосмической отрасли : материалы Всерос. науч.-практ. конф. с междунар. участием, Казань, 8-10 авг. 2018 г. Т. 1. / Каб. Министров Респ. Татарстан, М-во образования и науки Респ. Татарстан, М-во пром-сти и торговли Респ. Татарстан, Казан. науч. центр Рос. акад. наук, Мэрия г. Казани, ОАО Казан.

			ярмарка, Казан. нац. исслед. техн. ун-т им. А. Н. Туполева - КАИ. - Казань : Изд-во Казан. гос. техн. ун-та (КНИТУ-КАИ), 2018. - С. 465-467.
5	Повышение качества поверхностей изделий, полученных методом электроэрозионной обработки, путем применения технологии электролитно-плазменного полирования	Т. Р. Абляз, К. Р. Муратов, Е. Ю. Кочергин, Т. В. Шакирзянов	Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. - 2018. - Т. 20, № 2. - С. 86-93., ВАК
6	Влияние количества и концентрации алмазной пасты на качественные и количественные показатели абразивной доводки	К. Р. Муратов, Е. А. Гашев, Д. М. Лагунов	СТИН. - 2017. - № 3. - С. 34-36., ВАК
7	Моделирование процесса резания при финишной абразивной обработке плоскостей деталей	К. Р. Муратов, Л. Д. Сиротенко, А. М. Ханов	СТИН. - 2015. - № 4. - С. 22-23., ВАК
8	Абразивная доводка торцовых уплотнений	А. М. Ханов, К. Р. Муратов, Е. А. Гашев	Металлообработка. - 2015. - № 3(87). - С. 5-10., ВАК
9	Investigation of the Abrasive Lapping of Oxide Ceramics	А. М. Khanov, К. R. Muratov, Е. А. Gashev	Oriental Journal of Chemistry. - 2016. - Vol. 32, № 1. - P. 391-398., Web of Science
10	Finishing technologies for processing of optical microelectronic items	К. R. Muratov, Т. R. Ablyaz, Е. А. Gashev, А. М. Khanov, N. V. Varlamov	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering [Electronic resource]. - 2016. - Vol. 151 : 1st Intern. Telecommunication Conf. Advanced Micro- and Nanoelectronic Systems and

			Technologies2223 December 2015, Moscow, Russia. - Art. 012043. 10 p. - Mode of access: Ссылка - Title from screen. - DOI 10.1088/1757-899X/151/1/012043., Web of Science
11	Влияние силового фактора на формирование поверхности в процессе абразивной доводки	К. Р. Муратов, Е. А. Гашев, Д. М. Лагунов	СТИН. - 2016. - № 9. - С. 25-28., ВАК
12	Влияние жесткой и фрикционной кинематической связи в контакте инструмент-деталь на равномерность износа инструмента	К. Р. Муратов	СТИН. - 2015. - № 9. - С. 23-26., ВАК
13	Численный расчет вихревой трубы для прогнозирования охлаждения зоны резания при высокоскоростной механической обработке	Я. А. Коркодинов, С. Н. Пещеренко, В. Б. Есов, Т. Р. Абляз, К. Р. Муратов	СТИН. - 2015. - № 6. - С. 31-33., ВАК
14	Динамика изменения формы поверхности в процессе абразивной доводки	К. Р. Муратов, Е. А. Гашев	Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия Машиностроение. - 2014. - Т. 14, № 4. - С. 46-54., ВАК
15	Влияние технологических параметров процесса абразивной доводки на закономерности изменения угловой скорости перемещения обрабатываемых деталей	К. Р. Муратов, Е. А. Гашев, Д. М. Лагунов	СТИН. - 2016. - № 8. - С. 37-40., ВАК

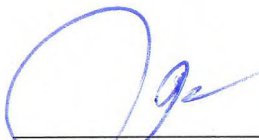
Профессор кафедры «Материалы, технологии и конструирование машин»,  
доктор технических наук



подпись

Муратов Карим Равилевич

Подпись доктора технических наук,  
профессора Муратова Карима Равилевича  
удостоверяю:  
Учёный секретарь Учёного Совета ИНИТУ  
к.ист.н, доцент

подпись

Макаревич Владимир Иванович