

В диссертационный совет Д 212.210.01
Рыбинского государственного
авиационного технического
университета имени
П.А. Соловьева, ученому секретарю
диссертационного совета
к.т.н., доценту Конюхову Б. М.

152934, г. Рыбинск, ул. Пушкина, д. 53

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Коряжкина Андрея Александровича на соискание ученой степени доктора технических наук на тему: «Методология адаптивного управления процессами контактного взаимодействия при ленточном шлифовании лопаток ГТД»

Стремление к долговечности. Снижению себестоимости изделий машиностроения приводит к необходимости совершенствования технологических процессов механической обработки деталей, имеющих поверхности сложной формы, в том числе, крупногабаритных лопаток вентилятора.

Одной из основных проблем, возникающих при изготовлении лопаток, является обеспечение точности. Шероховатости и волнистости на финишных операциях обработки, и в частности, ленточным шлифованием.

Отсутствие модели и алгоритма изменения условий обработки не позволяет эффективно, в полной мере используя возможности ленточного шлифования, проводить финишную обработку поверхностей сложной формы.

Вследствие этого работу Коряжкина А. А., направленную на повышение эффективности ленточного шлифования, следует считать актуальной.

Достоинством работы являются разработанные автором методы управления процессами контактного взаимодействия инструмента с заготовкой при ленточном шлифовании с целью получения заданных параметров обработанной поверхности при минимальной себестоимости.



