

11

В диссертационный совет Д 212.210.01  
Рыбинского государственного  
авиационного технического  
университета имени  
П.А. Соловьева, ученому секретарю  
диссертационного совета  
к.т.н., доценту Конюхову Б. М.

---

152934, г. Рыбинск, ул. Пушкина, д. 53

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Коряжкина Андрея Александровича на тему:  
«Методология адаптивного управления процессами контактного  
взаимодействия при ленточном шлифовании лопаток ГТД», представленной на  
соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.07  
– Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

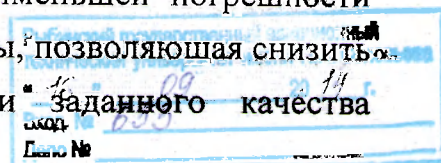
Повышение конкурентной способности авиационной продукции  
возможно за счет снижения объема операции, осуществляемых ручным  
способом к минимуму. Работу направленную на достижение данной цели  
посредством внедрения адаптивных систем управления на многокоординатном  
оборудовании следует считать актуальной

Основным достоинством работы является то, что разработана  
методология адаптивного управления процессами контактного взаимодействия  
инструмента с заготовкой при ленточном шлифовании с целью получение  
заданных параметров обработанной поверхности при минимальной  
себестоимости.

Практическая значимость данной работы заключается в том, что:

1. Разработаны технологические рекомендации и научно обоснована  
возможность повышения эффективности процесса шлифования абразивными  
лентами за счет изменения режимов обработки и использования опорных  
роликов различных характеристик.

2. Предложена схема снятия припуска по наименьшей погрешности  
обработки, учитывающая износ ленты в процессе работы, позволяющая снизить  
затраты на режущий инструмент при сохранении заданного качества



обработанных поверхностей (уменьшить неравномерность съема, снизить величину шероховатости и остаточного гребешка, исключить появление рисков на кромках лопаток).

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Автор не приводит сведений об оптимизации процесса шлифования за счет применения роликов различных конструкций.
2. Из автореферата не ясно какими уравнениями пользовался автор для расчета сил шлифования.

Отмеченные замечания не снижают важности полученных результатов и не влияют на общую положительную оценку представленной работы, которая отвечает требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям.

Ее автор – Коряжкин Андрей Александрович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Заведующий кафедрой «Электронные  
технологии в машиностроении»  
МГТУ им. Н. Э. Баумана,  
д.т.н., профессор

Юрий Васильевич Панфилов  
Ю. В. Панфилов

Подпись профессора Панфилова Ю.В. заверяю

105005, Г. Москва,  
ул. 2-ая Бауманская, д.5, стр.1  
Тел.: (499) 263 63 91  
Факс: (499) 267 48 44  
E-mail:bauman@bmstu.ru



А. Г. МАТВЕЕВ  
ПРАВЛЕНИЯ КАДРОВ

8499-263 67 69