

Труды официального оппонента Носенко Владимира Андреевича

Диссертационной работы Никитина Сергея Петровича на тему: «Математическое моделирование термомеханических процессов в зоне резания элементарных поверхностей при профильном глубинном шлифовании, обеспечивающее заданный предел выносливости лопаток турбин ГТД», представленной к защите на соискание учёной степени доктора технических наук, специальность- «05.02.08» «Технология машиностроения»

№п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1	Влияние скорости глубинного шлифования на морфологию и химический состав поверхности титанового	С.В. Носенко, В.А. Носенко, А.А. Коряжкин, Л.Л. Кременецкий	Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2018. – № 3– С. 62-72.
2	Повышение эффективности шлифования с использованием шлифовальных порошков, покрытых пленкой силана	В.А. Носенко, Т.П. Бондарчук, Д.Э. Ривас Перес, Р.А. Белухин	Справочник. Инженерный журнал с приложением. – 2018. – № 11 (260). – С. 7-12.
3	The Condition of Machined Surface of Titanium Alloy in Dry Grinding	Nosenko, S. V., Nosenko, V. A., Kremenetskii L. L.	Procedia Engineering. – 2017. – Т. 206. – Р. 115-120
4	Optimization of Conditions for Non-rigid Workpieces Flat Grinding by Elastic Deformations Controlling	Nosenko, V. A., Tyshkevich, V. N., Sarazov, A. V.	Procedia Engineering. – 2017. – Т. 206. – Р. 1173-1178
5	Испытательный комплекс на азе прецизионного профилешлифовального станка с ЧПУ CHEVALIER модели Smart-B1224	В.А. Носенко, Р.А. Белухин, А.В. Фетисов, Л.К. Морозова	Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. – Волгоград, 2016. - № 5 (184). - С. 35-39
6	Concentration gradients in the surface layer of titanium alloy ground by a silicon-carbide wheel	Nosenko, S.V., Nosenko, V.A., Kremenetskii, L.L.	Russian Engineering Research V. 36, Issue 1, 1 January 2016, Pages 43-45
7	Взаимосвязь составляющих силы резания и мгновенной режущей способности при глубинном шлифовании титанового сплава с постоянной правкой абразивного инструмента	С.В. Носенко, В.А. Носенко, Д.Н. Лясин, Л.Л. Кременецкий	Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2016. - № 5. - С. 41-51
8	Влияние правки абразивного инструмента и	С.В. Носенко, В.А. Но-	СТИН. – 2015. - № 1. - С. 21-26

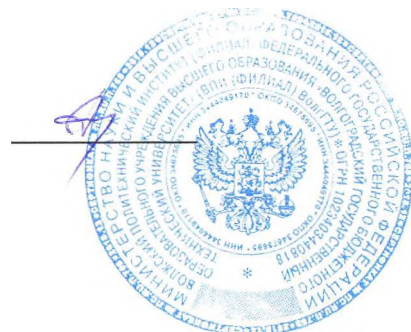
	направления движения стола на шероховатость обработанной поверхности при глубинном шлифовании заготовок из титановых сплавов	сенко, А.А. Байрамов	
9	Наработка и режущая способность при глубинном шлифовании кругом конического профиля	В.А. Носенко, С.В. Носенко, С.А. Зотова, Л.Л. Кременецкий	Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2015. - № 4. - С. 89-95
10	Factors affecting the surface roughness in the deep grinding of titanium alloys	Nosenko, S.V., Nosenko, V.A., Bairamov, A.A.	Russian Engineering Research Volume 35, Issue 7, 17 July 2015, Pages 549-553
11	Определение контактных деформаций при плоском шлифовании торцов колец крупногабаритных подшипников	В.А. Носенко, В.Н. Тышкевич, А.В. Саразов, С.В. Орлов	Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении/ – Волгоград, 2015. - № 1 (156). - С. 30-32
12	Influence of dressing of the wheel on the surface quality of titanium alloy in deep grinding	Nosenko S.V., Nosenko.VA., Kremenetskii, L.L.	Russian Engineering Research Volume 34, Issue 10, 1 October 2014, Pages 632-636

Заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств», доктор технических наук, профессор

Носенко В.А.

Подпись Носенко Владимира Андреевича
удостоверяю:

Учёный секретарь Учёного Совета,



Анопина Г.М.