

## Решение

диссертационного совета Д 212.210.01 о приеме к защите диссертации  
Пепельшева Александра Владимировича «Технологическое обеспечение параметров  
точности и шероховатости плоских поверхностей глубоких пазов методом растрового  
фрезерования на станках с ЧПУ», представленной на соискание ученой степени кандидата  
технических наук по специальности 05.02.08 – технология машиностроения

По результатам рассмотрения диссертации (протокол № 180-п от 26.09.2016 г.) с  
учетом заключения комиссии диссертационного совета в составе д-ра техн. наук, проф.  
Безъязычного В.Ф., д-ра техн. наук, проф. Волкова Д.И., д-ра техн. наук, проф.  
Непомилуева В.В. диссертационный совет принимает диссертацию к защите.

Официальными оппонентами по диссертации назначены:

1) Грубый Сергей Витальевич, доктор технических наук, доцент, профессор  
кафедры "Инструментальная техника и технологии" ФГБОУ ВО "Московский  
государственный технический университет имени Н.Э. Баумана", г. Москва;

2) Рябов Альберт Николаевич, кандидат технических наук, декан заочного  
факультета ФГБОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический  
университет имени П.А. Соловьёва», г. Рыбинск;

Ведущая организация:

ФГБОУ ВО «Уфимский государственный авиационный технический университет», г. Уфа

Дата защиты диссертации: 30.11.2016 г.

Председатель  
диссертационного совета,  
д-р техн. наук, профессор

Ученый секретарь  
диссертационного совета,  
д-р техн. наук, доцент



Полетаев В.А.

Надеждин И.В.