



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОНСТРУКТОРСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

теплообменник

(ПАО ПКО "Теплообменник")

Пр. Ленина, 93, ГСП-1376, г. Нижний Новгород, 603950; тел.: (831) 259-99-68, факс: (831) 253-17-76, 253-09-96
E-mail: post@teploobmennik.ru; www.teploobmennik.ru
ОКПО 07511614, ОГРН 1025202607473, ИНН/ КПП 5258000011/525350001

№ _____
На № _____ от _____

152934, г. Рыбинск, Ярославская обл.
ул. Пушкина, 53,
РГАТУ им. П.А. Соловьёва
Диссертационный совет Д212.210.01
Учёному секретарю И. В. Надеждину

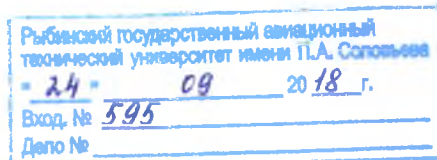
ОТЗЫВ

на автореферат диссертации *Шатагина Дмитрия Александровича*
«Повышение динамической устойчивости процесса резания на основе
подходов нелинейной динамики и искусственного интеллекта»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и
физико-технической обработки»

Повышение динамической устойчивости процесса резания, является важной научно-практической задачей, успешное решение которой позволяет достичь высокого уровня производительности и качества механической обработки. Используемые в диссертационной работе подходы нелинейной динамики и аппарата искусственных нейронных сетей, к изучению и управлению динамической устойчивости процесса резания, являются обоснованными и актуальными, а полученные результаты отличаются научной новизной и выполняют важную роль для теории и практики резания материалов.

Все положения и научные результаты диссертационной работы подтверждены многочисленными экспериментальными исследованиями и достаточной проработкой существующих гипотез и литературных данных.

Основные результаты исследования в полной мере изложены в 14 публикациях, в том числе в 4 публикациях в журналах, рекомендованных перечнем ВАК РФ, в одной публикации в журнале, рецензируемого базой данных SCOPUS и в одной монографии.



К замечаниям по автореферату можно отнести:

- из автореферата не ясен выбор количества скрытых слоев нейросетевой модели динамической устойчивости процесса резания;
- недостаточно хорошо читаемые спектрограммы на рисунке 5;

Указанные замечания не снижают практической и научной значимости полученных результатов. Диссертационная работа «Повышение динамической устойчивости процесса резания на основе подходов нелинейной динамики и искусственного интеллекта» соответствует требованиям пункта 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Считаю, что её автор Шатагин Дмитрий Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

**Начальник Управления
информационных технологий
к.т.н.**

**Стручков
Александр Владимирович**
21 сентября 2018 г.

Подпись Стручкова Александра Владимировича удостоверяю:

**Исполнительный директор
к.э.н.**



**Тятинькин
Виктор Викторович**
21 сентября 2018 г.