

Решение

диссертационного совета Д 212.210.01 о приеме к защите диссертации
Шатагина Дмитрия Александровича *«Повышение динамической устойчивости процесса
резания на основе подходов нелинейной динамики и искусственного интеллекта»*,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности
05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки

По результатам рассмотрения диссертации (протокол № 214-п от 23.07.2018 г.) с
учетом заключения комиссии диссертационного совета в составе д-ра техн. наук, проф.
Волкова Д.И., д-ра техн. наук, проф. Непомилуева В.В., д-ра техн. наук, доц. Коряжкина
А.А. диссертационный совет принимает диссертацию к защите.

Официальными оппонентами по диссертации назначены:

- 1) Янкин Игорь Николаевич, доктор технических наук, профессор кафедры
«Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический
университет имени Гагарина Ю.А.» г. Саратов;
- 2) Лукьянов Александр Дмитриевич, кандидат технических наук, доцент,
заведующий кафедрой «Автоматизация производственных процессов» ФГБОУ ВО
«Донской государственный технический университет», г. Ростов – на - Дону;

Ведущая организация:

ПАО «Опытное конструкторское бюро машиностроения им. И.И.Африкантова»
(«ОКБМ Африкантов»)

Дата защиты диссертации: 25.09.2018 г.

Председатель
диссертационного совета,
д-р техн. наук, профессор

Ученый секретарь
диссертационного совета,
д-р техн. наук, доцент



Полетаев В.А.

Надеждин И.В.