

Труды официального оппонента Янкина Игоря Николаевича

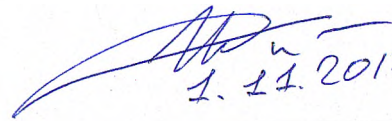
Диссертационной работы Шатагина Дмитрия Александровича на тему: «Повышение динамической устойчивости процесса резания на основе подходов нелинейной динамики и искусственного интеллекта»,
представленной к защите на соискание учёной степени кандидата технических наук,
специальность- 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

| №п/п | Название | Авторы | Выходные данные |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Fluctuations in the Process Plant as a Quality Assessment Criterion of Low-temperature Plasma Hardening Process | V. V. Martynov, I.N. Yankin [et al.] | Procedia Engineering. - 2017. - Vol. 176. - P.451-460. |
| 2 | Модель колебаний с учетом упруго-диссипативных связей в системе резания | Б.М. Бржозовский, В.В. Мартынов, И.Н. Янкин | Вестник РГАТУ, 2017, №1(40), С..259-262. |
| 3 | Выделение закономерной составляющей из сигнала колебательного процесса на основе анализа фазовых траекторий = Separation of a regular component from oscillatory process signal based on the analysis of phase trajectories | Б. М. Бржозовский, М. Б. Бровкова, И. Н. Янкин | Актуальные проблемы электронного приборостроения АПЭП - 2016 : материалы 12-й междунар. науч.-техн. конф., г. Саратов, 22-23 сент. 2016 г. = 2016 International Conference on Actual Problems of Electron Devices Engineering (APEDE' 2016) : Conference Proceeding, Saratov, September 22-23, 2016. - Саратов, 2016. - Т. 2. - С. 654-658. |
| 4 | Controlling the Oscillatory Process Composition in Machining by Correcting the Exciting Force Structure in the Cutting Zone | Brzhozovskii B. M., Yankin I. N., Brovkova M. B | Procedia Engineering. 2016. Vol. 150. С. P. 241–246. |
| 5 | Модель образования возмущенного колебательного движения инструмента и детали при резании | Б. М. Бржозовский, И.Н. Янкин | British journal of science, education and culture. 2015. Вып. № 1. (7). Vol. 3. №№ 1. (7). С. 848-855 |
| 6 | The Impact of Cutting Conditions during Machining on the Accompanying Oscillatory Process | В. М. Brzhozovskii, I. N. Yankin, М. В. Brovkova, D. A. Khairov | 2015 International Conference on Mechanical Engineering, Automation and Control Systems |

| | | | |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | (MEACS), Tomsk, Russia, December 1-4, 2015. 2015. С. 1-5. |
| 7 | Выделение информационной составляющей в сигналах функционирования сложных электротехнических систем = A selection of informative constituent is in signals of functioning of difficult electrical engineering systems | И. Н. Янкин, Б. М. Бржозовский, М. Б. Бровкова | Актуальные проблемы электронного приборостроения АПЭП - 2014 : материалы 11-й междунар. науч.-техн. конф., г. Саратов, 25-26 сент. 2014 г. = 2014 International Conference on Actual Problems of Electron Devices Engineering (APEDE' 2014) : Conference Proceeding, Saratov, September 25-26, 2014. - Саратов, 2014. - Т. 2. - С. 200-203. |
| 8 | Модель возмущения колебаний в формообразующей системе станка при механической обработке | Б. М. Бржозовский, М. Б. Бровкова, И. Н. Янкин | Информационно-коммуникационные технологии в науке, производстве и образовании : сб. науч. ст. по материалам междунар. науч. конф. ICIT 2014 "Информационно-коммуникационные технологии в науке, производстве и образовании", г. Саратов, 27-29 янв. 2014 г.. 2014. С. 151-154. |
| 9 | Использование метода фазовых диаграмм при оценке динамических процессов при механической обработке | Б.М. Бржозовский, И.Н. Янкин | Вестник Саратовского государственного технического университета. - 2013. - № 70. - С. 106-109. - ISSN 1999-8341. |
| 10 | Статистическое оценивание нелинейных процессов в мехатронных станочных системах | Б.М. Бржозовский, М.Б. Бровкова, В.В. Мартынов, И.Н. Янкин | Саратов: Издательский дом «Райт Эспо», 2013. - 160 с. ISBN 978-5-4426-0016-2. |
| 11 | Извлечение полезной информации из сигнала | М. Бржозовский, И. Н. Янкин, | Ученые записки |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | колебательного процесса при механической обработке | Д. А. Хайров | Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета. - 2012. - N I-1 (9). - С. 65-70 . - ISSN 2076-4359. |
| 12 | Диагностика резания материалов на основе анализа неслучайных составляющих колебательного процесса | Б.М. Бржозовский, И.Н. Янкин, Д.А. Хайров | Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. Научно-технический журнал. 2012. № 2-4 (292). – С. 109-114 |

Профессор кафедры «Технология машиностроения»
СГТУ им. Гагарина Ю.А.


1.11.2017г.

Янкин Игорь Николаевич

Подпись Янкина Игоря Николаевича заверяю:
Ученый секретарь Ученого совета СГТУ имени
Гагарина Ю.А.





Малова Наталья Анатольевна