

Сведения о ведущей организации
 по диссертации Шлыкова Евгения Сергеевича
«Повышение эффективности электроэрозионной обработки изделий из сталей с высокотемпературной износостойкостью»
 по специальности «05.02.08» «Технология машиностроения»
 на соискание ученой степени кандидата технических наук

**федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования «Казанский национальный исследовательский
 технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»**

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	КНИТУ-КАИ
Полное наименование кафедры	Материаловедение, сварка и производственная безопасность
Почтовый индекс, адрес организации	420111, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. К. Маркса, 10
Веб-сайт	portal.kai.ru
Телефон	+7(843)2384110
Адрес электронной почты	kai@kstu-kai.ru
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций).	<ol style="list-style-type: none"> 1. A.I. Gorunov, A. Kh. Gilmutdinov «Investigation of coatings of austenitic steels produced by supersonic laser deposition»//Optics & Laser Technology88 – 2017. -С.157-165 2. Горунов А.И., Гильмутдинов А.Х. Упрочнение и наплавка волоконным лазером как способы целенаправленного формирования структуры и свойств титанового сплава ВТ6 // Изв. вузов. Порошк. металлургия и функц. покрытия. 2015. No. 4. С. 40–44. DOI: dx.doi.org/10.17073/1997-308X-2015-4-40-44. 3. A. I. Gorunov, O. A. Nyukhlaev, A. Kh. Gilmutdinov «Investigation of microstructure and properties of low-carbon steel during ultrasonic-assisted laser welding and cladding» //The International Journal of Advanced Manufacturing Technology – 2018 . 4. A. I. Gorunov, A. Kh. Gilmutdinov «Study of the effect of heat treatment on the structure and properties of the specimens obtained by the method of direct metal deposition» //Int J Adv Manuf Technol (2016) 86:2567–2574 DOI 10.1007/s00170-016-8405-y

5. Oliver Hentschel, Laurids Siegel, Christian Scheitler, Florian Huber, Daniel Junker, Andrej Gorunow, Michael Schmidt «Processing of AISI H11 Tool Steel Powder Modified with Carbon Black Nanoparticles for the Additive Manufacturing of Forging Tools with Tailored Mechanical Properties by Means of Laser Metal Deposition (LMD)» *Metals* 2018, 8, 659; doi:10.3390/met8090659

Верно:

Проректор по научной и инновационной деятельности ФГБОУ ВПО «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ», доктор технических наук, профессор

 / Михайлов С. А. /

« 15 » 10 2018 г.

