

152934, г. Рыбинск, Ярославская обл.
ул. Пушкина, 53,
РГАТУ имени П.А. Соловьёва
Диссертационный совет Д212.210.01
Учёному секретарю И.В. Надеждину

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Воронцовой Натальи Сергеевны
«Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры
авиационных двигателей»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Актуальность диссертации. Диссертационная работа Н.С. Воронцовой посвящена актуальной задаче – технологического обеспечения точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей, так как при изготовлении деталей и узлов летательных аппаратов точность их масс оказывает существенное влияние, а в некоторых случаях решающее влияние на эксплуатационные свойства изделия.

Научная новизна заключается в установлении теоретических зависимостей, позволяющих на этапе конструкторско-технологической подготовки производства достоверно определять предельные отклонения массы для заготовок, деталей и изделий во взаимосвязи с точностью размеров и параметров шероховатости и волнистости поверхностей деталей.

Достоверность выводов обоснована содержанием диссертации и результатами апробации.

Практическую ценность представляют: методика определения отклонений массы заготовок и изделий во взаимосвязи с точностью размеров и параметров шероховатости и волнистости поверхностей деталей в авиастроении и машиностроении; алгоритмы технологического обеспечения требуемой точности массы детали и массы узла.

Содержание диссертации соответствует специальности 05.02.08 – Технология машиностроения. Диссертационная работа выполнена на хорошем научном уровне. Проведенные исследования решают научно техническую проблему и вносят существенный вклад в развитие технологии машиностроения. Материал написан технически грамотным языком.

Замечания по автореферату:

1. Из автореферата не ясно, была ли по алгоритмам, представленным на рисунках 5 и 6, составлена программа расчета технологического обеспечения точности массы детали и изделия на ЭВМ.

Рыбинский государственный авиационный			
технологический университет имени П.А. Соловьёва			
№	26	11	20 18 г. 1
Вопрос №	723		
Дело №			

2. В 4й главе автореферата с целью проверки достоверности полученных зависимостей и в соответствии с алгоритмом проведены расчеты для изделия Д7.8710-1400, но не приведен эскиз детали. Это несколько затрудняет понимание результатов расчета.

Отмеченные недостатки не являются принципиальными и не снижают общего высокого уровня выполненного исследования.

Заключение. Считаю, что диссертационная работа «Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей» по своему содержанию, объему, актуальности, научной новизне и практической значимости является законченной научно-квалификационной работой и соответствует критериям, изложенным в п.9 «Положение о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Воронцова Наталья Сергеевна – заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Доцент кафедры наземного транспорта
и механики КубГТУ, кан. техн. наук

П.В. Чумак

350004, Россия, Краснодарский край
г. Краснодар, ул. Красная, д. 135
ФГБОУ ВО «Кубанский государственный технологический университет»
тел. (861) 255-97-43
Чумак Павел Васильевич



Чумак П.В.
Начальник центра
академического управления и контроля
Е.И. Каширина
«31» 10 2018