

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Воронцовой Натальи Сергеевны «Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей» по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Поиск эффективных путей обеспечения точности массы деталей и узлов, от которой во многом зависят их эксплуатационные свойства является актуальной задачей современного машиностроения. В решении этой задачи особая роль принадлежит разработке научно-обоснованных эффективных методов определения отклонений массы заготовок, деталей и сборочных единиц.

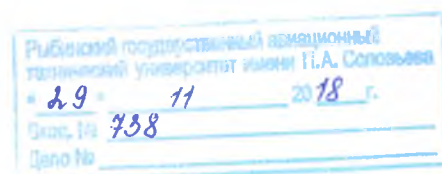
Автором очень удачно выбран объект и предмет исследований - отдельные элементы заготовок и деталей, имеющие форму шаровых поверхностей, цилиндров, прямоугольников. Повышение точности массы которых представляет определённые трудности.

В качестве научных достижений автора особо следует выделить:

- установление расчетных зависимостей для определения массы деталей с учетом отклонений размеров и геометрических параметров поверхности;
- определение влияния точности размеров и геометрических параметров поверхности на предельные отклонения массы литых заготовок, поковок, и деталей после механической обработки;
- разработку алгоритма технологического обеспечения требуемой точности массы изделий.

На основе проведённых исследований им разработана методика определения отклонений массы изделий, которую предлагается использовать в качестве основы для инструкций по определению точности массы в авиастроении и машиностроении.

Положения и выводы диссертационного исследования Воронцовой Н.С. подтверждаются их апробацией на научно – технических конференциях различного уровня, публикациями в научных журналах.



К замечаниям по автореферату следует отнести следующее:

При достаточно объёмном представлении исследований точности массы в автореферате не представлено её влияние на эксплуатационные свойства деталей и технико-экономические показатели предлагаемого технологического процесса изготовления детали с учетом вносимых изменений по точности массы.

Автореферат оформлен в соответствии с требованиями ВАК при Минобрнауки РФ.

Основные результаты диссертационной работы получены лично автором.

Вышеизложенное позволяет сделать вывод, что диссертация Воронцовой Н.С. «Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей» по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения, на соискание ученой степени кандидата технических наук, отвечает требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – Воронцова Наталья Сергеевна, заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения

заместитель управляющего директора
ПАО «Роствертол»
кандидат технических наук



Чучукалов Александр Павлович

Почтовый адрес: 344038., Россия, г.Ростов-на-Дону, ул. Новаторов, 5
тел.р. 8 (863) 2-977-309; e-mail: rostvertol@rostvert.ru