

ОТЗЫВ УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе ФГБОУ ВО
«Комсомольский на Амуре государственный
университет»

Д.т.н., проф.

А.И. Евстигнеев

152934, г. Рыбинск, Ярославская обл.
ул. Пушкина, 53
РГАТУ им. П.А. Соловьёва
Диссертационный совет Д 212.210.01
Учёному секретарю
Надеждину И. В.

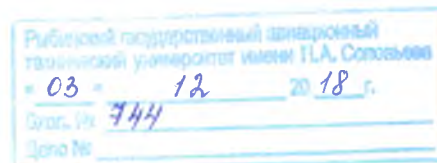
ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Воронцовой Натальи Сергеевны
«Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов
гидроаппаратуры авиационных двигателей», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 –
«Технология машиностроения»

Актуальность диссертации. Диссертационная работа направлена на решение важной научно-практической задачи – исследования точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей. Существующие методы определения отклонений массы заготовок, деталей и сборочных единиц, в том числе по стандартизации нуждаются в дополнении и уточнении. При проведении оценки фактической массы заготовок, полностью механически обработанных деталей и сборочных единиц выявляются многочисленные несоответствия заданным в конструкторской документации требованиям. В связи с вышеизложенным тема диссертации является актуальной.

Научная новизна исследования состоит в разработке теоретических положений по технологическому обеспечению точности массы заготовок, деталей и сборочных единиц. В работе установлены зависимости между предельными отклонениями массы и факторами, на них влияющими: точность размеров, параметры шероховатости и волнистости поверхностей.

Практическая ценность работы заключается в том, что зависимости, полученные в результате выполненной работы, позволяют на этапе конструкторско-технологической подготовки производства обеспечивать требуемую точность массы заготовок, деталей и изделий с помощью



корректировки технологических процессов их изготовления. Результаты работы внедрены в производство на АО ГМЗ «Агат».

Замечания по автореферату:

В автореферате приведены зависимости для определения отклонений массы для ограниченной номенклатуры элементов деталей: «цилиндр», «сфера», «брус», что вызывает сомнение, т.к. в конструкции деталей авиационных двигателей имеется гораздо большее количество элементов, например, конусные поверхности (фаски и т.д.). Данное замечание не является принципиальным и не снижает общего высокого уровня выполнения диссертационной работы и может быть использовано для развития данного исследования.

Заключение. Считаю, что диссертационная работа Воронцовой Натальи Сергеевны «Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей» по своему содержанию, объему и актуальности полностью соответствует заявленной специальности и критериям, изложенным в п.9 «Положение о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – «Технология машиностроения».

Доктор технических наук,
профессор, декан факультета
энергетики, транспорта и морских
технологий ФГБОУ ВО «Комсомольский- на-
-Амуре государственный университет»

Космынин
Александр Витальевич

E-mail: avkosm@knastu.ru

Адрес служебный: 681013 Хабаровский край, г. Комсомольск на Амуре,
проспект Ленина, д. 27

