

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное
бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Ижевский государственный
технический университет
имени М.Т. Калашникова»
(ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»)

Студенческая ул., д. 7, г. Ижевск, УР, 426069
тел. (3412) 58-53-58, 58-88-52, 77-60-55 (многоканальный)
факс: (3412) 50-40-55
e-mail: info@istu.ru <http://www.istu.ru>
ОКПО 02069668 ОГРН 1021801145794
ИНН/КПП 1831032740/183101001

Ученому секретарю
диссертационного совета Д
212.210.01 при ФГБОУ ВО
«Рыбинский государственный
авиационный технический
университет имени П.А.
Соловьева»

д.т.н., доценту Надеждину И.В.
152934, г. Рыбинск, ул. Пушкина,
д.53

№ _____
На № _____ от _____

Отзыв

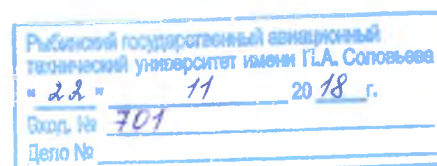
на автореферат диссертации Воронцовой Н.С. «Технологическое обеспечение точности массы деталей и узлов гидроаппаратуры авиационных двигателей», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности:
05.02.08 – Технология машиностроения

Одним из контролируемых параметров рациональной конструкторско-технологической подготовки высокотехнологичного производства является соответствие теоретической массы изделия указанной в чертежах её реальной массы. Заложенная теоретическая масса изделий влияет на конечную эксплуатационные характеристики и себестоимость изделия. Правильный выбор отклонений от массы позволит эффективно подготовить производство и является актуальной задачей. **Актуальность темы** также подтверждается необходимостью обоснования принятых технических решений по конечной массе изделия

Практическая значимость работы заключается в разработанной методике и алгоритмов определения отклонения массы заготовок, деталей и изделий.

Новизна работы заключается в новом подходе по определению зависимостей по формированию предельных отклонений массы изделий на этапе конструкторско-технологической подготовки производства с учетом дополнительных критериев шероховатости и волнистости.

Замечания к работе:



1. Отсутствует сравнение с существующими автоматизированными системами (Компас 3D16, AutoCad) по определению массы деталей.
2. Отклонение массы от реальной заготовки не учитывают ее материал .
3. Не рассматриваются заготовки деталей со сложным профилем.

Основные научные и практические результаты опубликованы в 8 печатных трудах. Работа отвечает профилю специальности 05.02.08 и соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям и соответствует требованиям п.9 « Положения о присуждении ученых степеней». Соискатель Воронцова Наталья Сергеевна заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

доктор технических наук (по специальности 05.02.08 – технология машиностроения), профессор кафедры «Конструкторско-технологическая подготовка машиностроительных производств» ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»

Владимир Григорьевич Осетров

«14» ноября 2018 г.

426069, Удмуртская республика, г. Ижевск,
ул. Студенческая, д. 7.
ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»
(<http://www.istu.ru>)
Раб. тел: +7 (3412) 77-60-55
моб. тел: +7 (912) 874-60-94
Эл. почта: osetrov37@mail.ru

Подпись профессора Осетрова В.Г.

заверяю

Ученый секретарь ИжГТУ имени
М.Т. Калашникова, д.т.н., профессор



Владимир Александрович
Алексеев